



Le Groupe IMT, pôle de formation aux métiers des industries pharmaceutiques et cosmétiques, inaugure sa nouvelle Unité Technique et de Développement (UTD)

Le 19 mars dernier, le Groupe IMT – institut de formation dédié aux métiers des industries pharmaceutiques et cosmétiques – inaugurerait officiellement à Tours sa nouvelle Unité technique ; une mini-usine pédagogique de 1800 m² qui va lui permettre de proposer de nouvelles formations et prestations, spécifiquement adaptées aux marchés de la santé et de la beauté.

Mme Emmanuelle AUDOUX, responsable Communication du Groupe IMT, nous invite à visiter les lieux et répond à nos questions...



Les officiels ne coupent pas le ruban mais cassent un comprimé géant de plâtre...

La Gazette du Laboratoire (LGdL) : Pouvez-vous nous rappeler en quelques mots ce qu'est le Groupe IMT ?

Emmanuelle AUDOUX (E.A.) : « Le Groupe IMT a été créé en 1980 ; il est aujourd'hui le plus important pôle de formation en France dédié aux métiers des industries pharmaceutiques et cosmétiques. Du recrutement au placement, il s'assure de l'adéquation formation-emploi... »

L'IMT est par ailleurs membre de la Cosmetic Valley et de Polepharma ; il travaille en synergie avec les deux universités de la Région Centre, et la majorité des laboratoires pharmaceutiques et cosmétiques français. L'Institut accueille ainsi chaque année quelques 450 jeunes en formation diplômante et plus de 2000 salariés en formation continue. Parallèlement, fort de ses infrastructures et de son expertise technique, il répond aux besoins des industriels en proposant des prestations de support et de développement galénique...

LGdL : Quels objectifs ont motivé la construction de cette extension ?

E.A. : « Les besoins courants en collaborateurs qualifiés ont poussé le Groupe IMT à s'agrandir. La construction de cette extension de

1800 m², juxtaposant le bâtiment existant à Tours, nous permet d'envisager de nouvelles formations centrées sur les métiers des industries de santé et beauté, et notamment dans le domaine des biotechnologies. Notez que ce projet d'agrandissement a pu être concrétisé grâce au concours financier de la Région Centre, du Conseil Général d'Indre et Loire, de Tour(s)plus, de la Municipalité Tourangelle, et de la CCI de Touraine. La nouvelle Unité est opérationnelle depuis septembre 2008... »

LGdL : De quelles installations disposent donc aujourd'hui l'IMT sur le site de Tours ?

E.A. : « Au total, ce sont 4800 m² de locaux dont dispose le Groupe IMT dans le Quartier des 2 Lions. Le bâtiment principal a bénéficié de travaux d'optimisation l'année dernière, et s'étend aujourd'hui sur près de 3000 m². L'Unité Technique et de Développement (UTD), inaugurée le 19 mars dernier, est quant à elle implantée sur 1800 m², répartis sur deux niveaux. Ce nouveau bâtiment regroupe toute l'activité technique du site de Tours. »

LGdL : Comment sont structurés ces bâtiments ? De quels laboratoires et infrastructures spécifiques est doté l'IMT ?

E.A. : « Le premier bâtiment, de 3000 m², accueille le centre pédagogique de l'IMT. Il réunit 10 salles de cours et un amphithéâtre, un CDI, deux salles informatiques et un laboratoire linguistique ainsi que deux ateliers «sciences». La structure propose également des salles de réunion, des espaces de détente et l'ensemble des ressources administratives.

Le nouveau bâtiment, l'UTD, a permis à l'IMT de mettre en place une véritable « mini-usine pédagogique ». Cette dernière se structure autour des principes de flux pharmaceutiques ; elle intègre un magasin, un laboratoire de contrôle, une centrale de pesée, trois laboratoires d'application dédiés aux formes sèches, dispersions & cosmétiques, produits injectables & biotech. Une laverie, une zone de conditionnement et des ateliers de technologie et maintenance complètent ces installations...

L'ensemble est accessible *via* trois niveaux de vestiaires selon les contraintes climatiques des zones de production. En parallèle, une zone technique alimente le bâtiment, avec toutes les utilités nécessaires au fonctionnement des équipements... »

LGdL : « De quels matériels de laboratoire est équipé le Groupe IMT ? »

Saviez-vous... que « Ice cream » est un des 92 353 mots commençant par la lettre « i » ?

...et que Sigma® vient juste d'en ajouter un nouveau : iScale Oligos™ !

Produits à façon, solutions à façon...

Sigma® : votre source d'oligonucléotides ADN et de siRNA, de 15 à 500 mg et plus encore !

Quand les nanomoles sont insuffisantes et les kilogrammes de trop, les quantités en milligramme ou gramme de notre nouvelle gamme **iScale Oligos** conviennent parfaitement pour vos applications de recherche *in vitro* et *in vivo*.

Découvrez la gamme iScale Oligos™ de Sigma® pour vos oligonucléotides :

- ADN et/ou siRNA à partir de 15 mg et jusqu'au gramme
- simplement dessalés ou hautement purifiés (qualité IE-HPLC ≥ 85% pureté)
- non modifiés ou modifiés (Phosphorylation, Phosphorothioate, Amine, Biotine, 6-FAM, et autres ...)

Une synthèse rapide et fiable, de qualité supérieure, un service à votre écoute pour vous accompagner dans vos recherches.

Plus d'informations :

www.sigma.com/iscaleoligos
delphine.ayache@sial.com

Découvrez également la gamme In Vivo Quality siRNA pour vos applications *in vivo*, et les siRNA modifiés les plus efficaces du marché dans la gamme MISSION siRNA Vérité...

Service Clients :

Tél. : 0800 211 408 (gratuit)
Mail : frasclientoligo@sial.com

Service technique :

Tél. : 0800 312 467 (gratuit)
Mail : eurtechserv@sial.com

Service design :

Tél. : 01 60 87 59 35
Mail : OligoTechServ@sial.com





Une visite de l'UTD pendant l'inauguration (devant la pelliculeuse)

L'Unité pilote et ses trois laboratoires bénéficient d'un parc instrumental aussi complet que performant, permettant la mise en application des différentes techniques utilisées à l'échelle industrielle.

→ **Pour la formulation et le process de formes liquides**, l'IMT s'est notamment équipé de bancs de filtration frontale et tangentielle, d'un homogénéisateur en ligne, d'un lyophilisateur à plateaux, de réacteurs de dissolution / dispersion et de remplisseuses d'ampoules...

→ **Le pilote « Formes sèches »** réunit quant à lui des calibreurs oscillants et rotatifs, un compacteur d'essai instrumenté, une géluleuse automatique, des mélangeurs granuloteurs, des presses à comprimer et turbines de pelliculage perforée...

→ **Pour les formes semi-solides** : des homogénéiseurs, des agitateurs de laboratoire, des mélangeurs disperseurs, une remplisseuse de tubes alu / pastique...

→ **Et, pour le contrôle et l'analyse** : banc de dissolution et spectrophotomètre, CPG, dessiccateur halogène, rhéomètre, station d'imagerie & d'analyse granulométrique des dispersions, tests de répartition granulométrique, test de résistance à la rupture, test d'écoulement, viscosimètre...

« La construction de la nouvelle extension a notamment suscité l'acquisition d'une mireuse Seidenander et d'une thermoformeuse Uhlman B 1240 », ajoute Emmanuelle AUDOUX. « Une campagne d'investissement pour de nouveaux équipements pilotes, destinés à la fabrication des biomédicaments, est par ailleurs en cours. Profitons-en, à ce sujet, pour rappeler l'importance du versement de la taxe d'apprentissage !... »

LGdL : « Quelles sont les autres installations dont dispose le Groupe IMT en France ? »

E.A. : « L'IMT compte également deux antennes administrative et pédagogique : l'une à Longjumeau, l'autre à Lyon. Le site de Longjumeau n'est autre que l'ancien site industriel de Procter & Gamble ; notre antenne d'Ile-de-France y a emménagé l'année passée et s'est dotée un plateau technique complet. Les jeunes professionnels peuvent y réaliser toutes les phases de production des formes sèches (mélange, granulation, compression, enrobage, et contrôles associés) ainsi que des préparations de formes liquides et pâteuses, sur des équipements de type Rayneri ou Olsa... »

LGdL : Quelles formations sont aujourd'hui proposées par le Groupe IMT ?

E.A. : « Nos formations portent sur trois titres

homologués de niveau V à III : OTPI (Opérateur Technique en Pharmacie Industrielle), TPI (Technicien en Pharmacie Industrielle) et TSPI (Technicien Supérieur en Pharmacie Industrielle). Nous préparons par ailleurs à l'examen national de visiteur médical, et sommes homologués pour les 7 CQP (Certificats de Qualification Professionnelle) de la branche pharmaceutique. Nous développons, enfin, des formations sur-mesure à destination des entreprises...

LGdL : De nouvelles formations sont-elles prévues pour la prochaine rentrée ?

E.A. : « Oui ! L'extension de nos installations va nous permettre d'enrichir notre offre de formations, pour répondre spécifiquement aux nouvelles attentes des industries pharmaceutiques et cosmétiques. Une formation « Biotech » sera ainsi lancée dès octobre 2009 en contrat de professionnalisation. Elle est ouverte à tous les titulaires d'un bac+2 en sciences biologiques (ou équivalent) et vise à former les professionnels qualifiés que recherchent aujourd'hui les industries de biotechnologies en France, tant dans le domaine de la R&D que de la production. Les inscriptions débuteront dès le mois prochain ; les entreprises intéressées par ces contrats de professionnalisation sont également invitées à nous contacter... »

Nous aurons l'occasion, dans un prochain numéro de La Gazette du Laboratoire, de vous présenter plus amplement cette nouvelle formation « Biotech » ainsi que l'offre sur-mesure développée par l'IMT pour les entreprises.

Concluons en soulignant que depuis 15 ans, les effectifs du Groupe IMT sont passés de 15 à plus de 60 salariés ; une politique active de recrutement que l'Institut entend bien poursuivre aujourd'hui pour accompagner son développement ! Les prochains postes à pourvoir sont ceux de formateurs, expérimentés dans le domaine de l'industrie pharmaceutique et/ou cosmétique...

S. DENIS

Pour en savoir plus :

Emmanuelle AUDOUX, responsable communication du Groupe IMT

Email: e.audoux@groupe-imt.com

Web: <http://www.groupe-imt.com>

Tel : 02.47.71.37.13

Fax : 02.47.71.37.14

RENTABILITÉ SUR MESURE
DANS UN NOUVEAU DESIGN



Efficacité en
fonctionnement
en parallèle.

GROUPE DE POMPAGE

«CHIMIE»

GAMME PC 600 NT

- Pilotage synchrone de deux systèmes de vide indépendants
- Régulation de vide manuelle ou électronique, avec clapets anti-retour pour éviter l'influence d'un poste à l'autre
- Idéal pour les solvants à point d'ébullition élevé
- Nouveau régulateur de vide CVC 3000 avec commande intuitive
- 10 programmes pour définir des procédés automatisés et reproductibles
- Rendement et rentabilité élevées en fonctionnement en parallèle

vacuubrand

Technologie du vide

VACUUBRAND GMBH + CO KG · Bureau France
4, rue de l'Expansion · 67150 Erstein · France
Tél.: +33 388 980 848 · Fax: +33 388 980 120
faivre@vacuubrand.de · www.vacuubrand.com